PVL系列叶片泵

PVL系列单泵

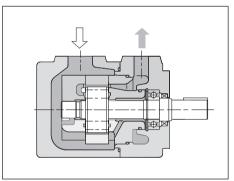
产品外观及简介

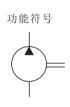
本系列泵是专为低噪声工作而开发的高压高性能叶片泵。独特的设计、高精密加工及材料的合理选择,保证了其可靠性高,适应性强的优势,最适合现代液压系统的需要。在诸如注塑成型机、压力压铸机、金属切削机床、工程机械以及其它各类液压系统中均得到了广泛应用。

其主要特点:

- 1、设计合理、加工精密的圆弧叶片,降低了叶片对定子内曲线的压应力,提高了定子和叶片的使用寿命;
- 2、定子采用先进的高次方无冲击过渡曲线,使叶片具有良好的运动和受力状态,保证了叶片与定子间的良好接触,并使得流量损失、压力和流量脉动为最小,噪声更低、寿命更长;
- 3、侧板采用液压平衡,可获得更好的容积效率;
- 4、关键零件选用优质的材料和先进的热处理工艺,油泵整体可靠性进一步提高;
- 5、采用插装式结构,主要内脏零件做成组件形式,泵芯更换可在几分钟内完成,互换性好,维修方便。







型号说明

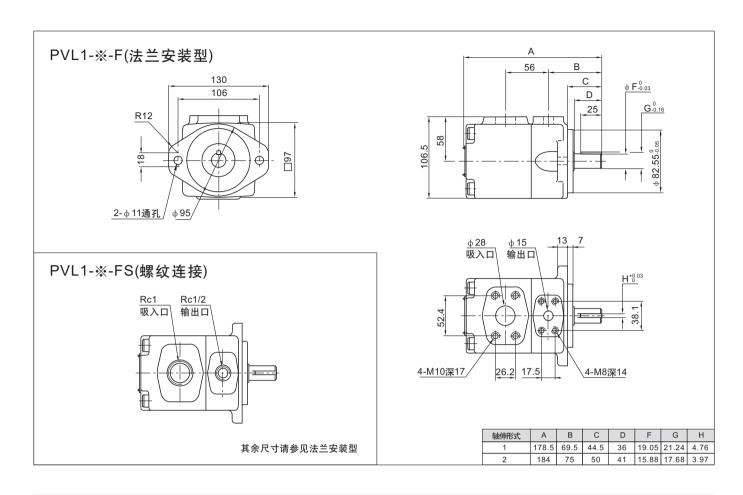
F-	PVL2	-47	-F	F	-1	R	-U	-10
适用油液标记	系列号	公称排量mL/r	安装型式	油口连接	轴伸形式	旋转方向	输出口位置	设计号
T +- \\ \	DVI 1	6,8,10,12,14,17,19,				从轴动	端看	
无标记 石油系油	PVL1	23,25,28,31	F:(标准): 法兰安装	F:SAE 4-螺栓连接	1(标准): 圆柱形轴伸	R(标准):	U-上方	
乳化液 水-乙二醇	DVI 0	26,33,41,47,53,59,	压二头衣	4 塚住廷汝	四位沙神中	顺时针向	(标准)	10
	PVL2	65,75	L:	S: 螺纹连接	2:		D: 下方	(可省略)
F: 磷酸酯液	DVI 0	52,60,66,76,85,94,	脚座安装	0. 系入足以	圆柱形轴伸	L:	R: 右方 L: 左方	
79+ EX HD /IX	PVL3	PVL3 116,125,136,153				逆时针向	[上, 左刀	

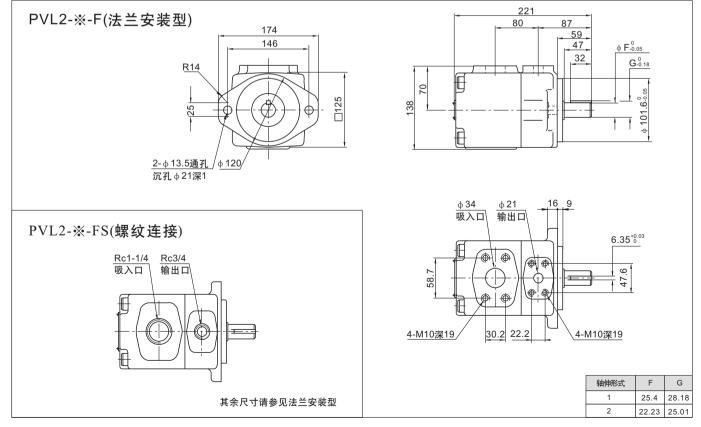
- 注: 1、需要其它规格的排量或其它类型的轴伸时,请与本公司技术部门联系;
 - 2、吸入口位置设定为上方;
 - 3、订购型号标注不全时,产品(安装型式,轴伸形式,旋向及油口位置等)按标准型式提供。

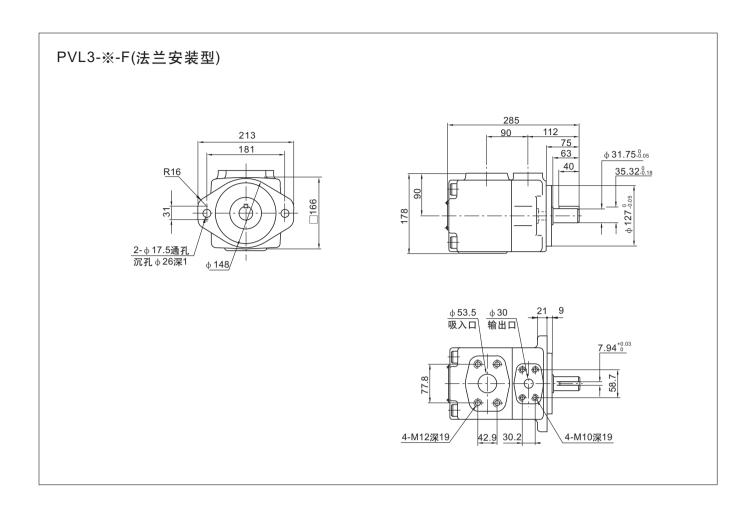
			输出流量L/min						3	区动功率	KW		转速	r/min	
型 号	理论排量 mL/r	最高 工作压力 MPa		出	口压力	1Pa			出	口压力	4Pa				重量 Kg
		in a	0.7	7	14	Pn	21	0.7	7	14	Pn	21	最低	最高	
PVL1-6	5.8		8.4	7.5	6.5	6.0	5.6	0.2	1.5	3.0	3.7	4.4			
PVL1-8	8.0		11.7	10.8	9.9	9.4	9.0	0.2	2.0	3.8	4.8	5.2			
PVL1-10	9.4		13.6	12.9	11.9	11.5	10.8	0.2	2.3	4.3	5.3	6.4			
PVL1-12	12.2		18.0	17.0	15.8	15.2	14.8	0.3	2.7	5.2	6.5	7.8			
PVL1-14	13.7	01	20.2	19.0	17.8	17.2	16.7	0.3	3.0	5.7	7.2	8.5			
PVL1-17	16.6	21	24.5	23.5	22.2	21.5	21.0	0.4	3.3	6.8	8.5	10.1	750	1800	9.0
PVL1-19	18.6		27.5	26.5	25.1	24.5	24.0	0.4	3.6	7.7	9.5	11.5			
PVL1-23	22.7		33.2	32.2	31.1	30.5	30.0	0.5	4.6	9.4	12.0	14.0			
PVL1-25	25.3		37.0	36.0	35.0	34.1	33.8	0.5	5.0	10.5	12.7	16.0			
PVL1-28	28.1		41.1	40	38.5	37.8	37.1	0.55	5.4	10.6	13	16.5			
PVL1-31	31.0	16	45.8	44.5	43.4	43.0		0.6	6.1	12.4	14.4				
PVL2-26	26.6		39.0	36.5	34.0	32.5	31.2	0.6	6.0	11.0	13.7	16.5			
PVL2-33	33.3		49.0	47.0	44.0	42.8	42.0	0.6	7.5	14.0	17.0	20.5			
PVL2-41	41.3		61.0	58.9	56.1	55.0	53.5	0.9	8.2	16.0	20.5	24.5			
PVL2-47	47.2	01	70.0	67.5	64.6	63.8	62.0	1.0	9.0	18.0	23.5	27	600	1000	10.0
PVL2-53	52.5	21	77.0	73.4	71.0	69.0	67.0	1.1	10.0	20.5	26	31	600	1800	19.0
PVL2-59	58.2		85.0	82.0	79.0	77.0	76.0	1.2	12.0	23.5	29	34			
PVL2-65	64.7		95.0	91.5	88.0	86.0	85.0	1.3	13.0	26	32	38			
PVL2-75	74.6		109	105	101	99.2	98.0	1.5	15.0	30	37	43			
PVL3-52	52.2		77.0	71.0	65.0	62.0	58.0	1.1	12.0	21.5	26.5	31.5			
PVL3-60	59.6		88.0	82.0	75.0	71.0	68.0	1.2	12.5	23.0	29.0	35.0			
PVL3-66	66.3	21	98.0	92.0	85.0	81.0	77.5	1.3	13.0	26	32.5	38			
PVL3-76	76.4		112	107	101	97	94.0	1.6	16.0	30	37	44			
PVL3-85	85		125	119	112.5	108	105.4	1.7	14.5	33.0	41.0	48.5	600	1800	36.7
PVL3-94	93.6		138	132	124	120	117	1.9	19.0	36	45	53			
PVL3-116	115.6		171	165	157	156		2.3	22.0	44	50				
PVL3-125	122.2	16	187	175	166	165		2.4	24.0	45	51				
PVL3-136	136	10	202	195	186	184		2.7	26.2	50.2	57			1200	
PVL3-153	153		228	219	208	207		3.0	29.4	56.1	63.6				

说明:

- 1、公称排量"6"、"8"泵,当压力高于16MPa时应增大转速高于1450r/min,而公称排量"31"、"116"泵,最高工作压力应限在16MPa以内;
- 2、使用含水液压液、合成液压液时,油泵的额定压力和最高转速应有限制,见第11页"工作介质";
- 3、低速起动时油液的最大粘度应有限制,见第11页"工作介质";
- 4、Pn-指(使用抗磨液压油时)额定压力;
- 5、当工作转速n≠1500r/min时,输出流量,驱动功率可按近似公式: "表中值×n/1500" 计算得出其近似值。

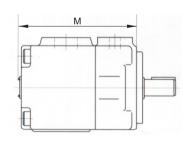






和PV2R型叶片泵单泵的互换性

	PV2R型			PVL型		备注
系列号	设计号	М	系列号	设计号	М	备注
PV2R1		124	PVL1	2	134	除尺寸M外,
PV2R2	30	166	PVL2	2	173	其余外形尺 寸完全一致
PV2R3		_	PVL3		_	
PV2R1	40	_	PVL1	1	_	外形尺寸 完全一致
PV2R2	40	_	PVL2		_	

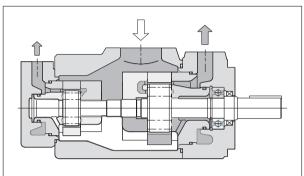


PVL系列双联泵

产品外观及简介

本系列泵由同一轴驱动的两个PVL系列单泵并联组装在同一壳体内而成,具有一个共用进油口和两个可以输 向两个独立回路的出油口。按照两个泵的系列组合, 可获得多种流量。







型号说明

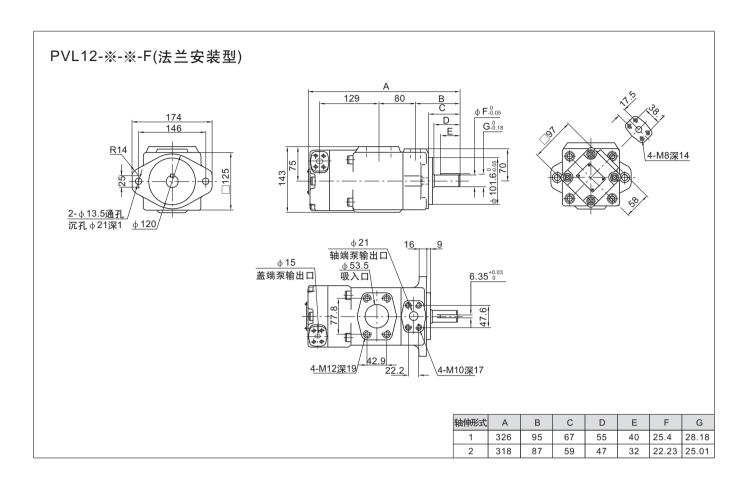
F-	PVL13	-6	-76	-F	-1	R	-U	U	-10
适用油液标记	系列号	公称排量mL/r		安装型式	轴伸形式	旋转方向	输出口	口位置	设计号
20円/四/枚/かん	ボグ! 与	盖端泵	轴端泵	女衣至式	和中心式	ルビキマノエロ	盖端泵	轴端泵	WN5
		6 0 10					从轴端看		
	PVL12	6, 8, 10, 12, 14, 17, 19, 23, 25, 28, 31	26, 33, 41, 47, 53, 59, 65,75	E(标 分)	1 (長)		U(标准): 左上方45° D: 右下方45° R: 右上方45° L: 左下方45°		
无标记 石油系化 水-乙二醇 F: 磷酸酯液	PVL13	6, 8, 10, 12, 14, 17, 19, 23, 25, 28, 31	52,60,66, 76,85,94, 116,125, 136,153	F(标准): 法兰安装 L:	1(标准): 圆柱形轴伸 2:	顺时针向	U(标准): 上方 D: 下方 R: 右方 L: 左方	U(标准): 上方 D: 下方 R: 右方 L: 左方	10 (可省略)
1994 EQ. HEI /TX	PVL23	26, 33, 41, 47, 53, 59, 65, 75	52,60,66, 76,85,94, 116,125, 136,153	脚座安装	圆柱形轴伸 	逆时针向	U(标准): 左上方45° D: 右下方45° R: 右上方45° L: 左下方45°		

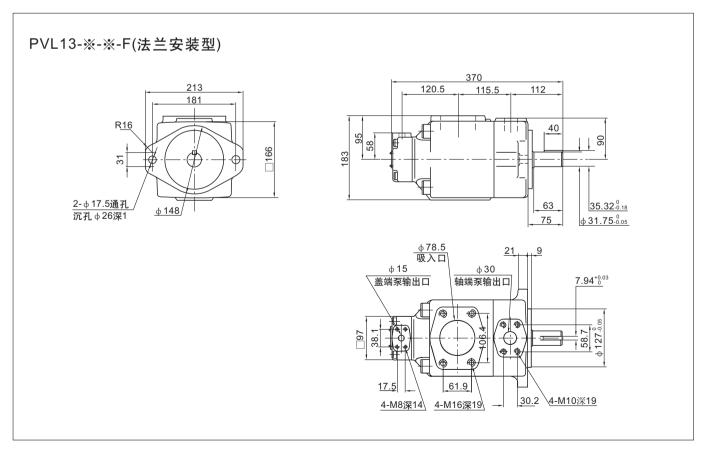
注: 1、需要其它规格的排量或其它类型的轴伸时,请与本公司技术部门联系; 2、吸入口位置设定为上方;

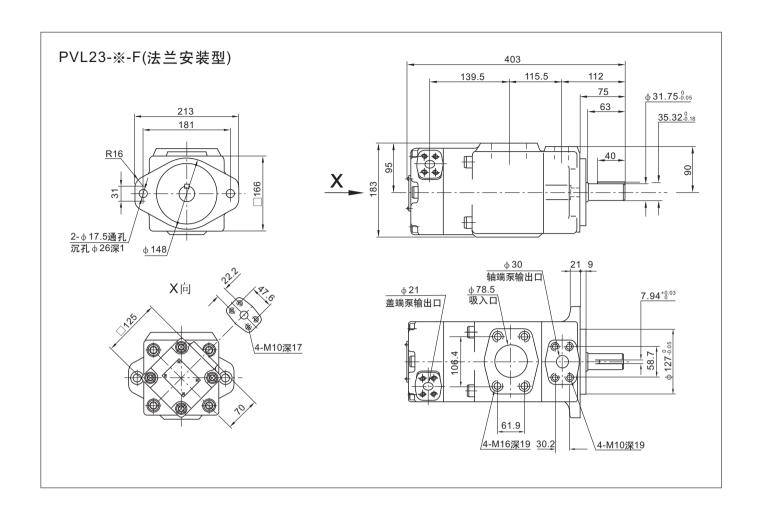
- 3、订购型号标注不全时,产品(安装型式,轴伸形式,旋向及油口位置等)按标准型式提供。

					输	出流量L/	min			Į	驱动功率	KW		转读	r/min	
葯呺	油泵出口	排量 mL/r	最高 工作压力			日压力M					日压力M			77 20	I / III I I I	重量
		IIIL / T	MPa	0.7	7	14	Pn	21	0.7	7	14	Pn	21	最低	最高	kg
		26		39.0	36.5	34.0	32.5	31.2	0.6	6.0	11.0	13.7	16.5			
		33		49.0	47.0	44.0	42.8	42.0	0.6	7.5	14.0	17.0	20.5	-		
		41		61.0	58.9	56.1	55.0	53.5	0.9	8.2	16.0	20.5	24.5	1		
	++	47	0.4	70.0	67.5	64.6	63.8	62.0	1.0	9.0	18.0	23.5	27			
	轴端泵	53	21	77.0	73.4	71.0	69.0	67.0	1.1	10.0	20.5	26	31	1		
		59		85.0	82.0	79.0	77.0	76.0	1.2	12.0	23.5	29	34]		
		65		95.0	91.5	88.0	86.0	85.0	1.3	13.0	26	32	38			
		75		109	105	101	99.2	98.0	1.5	15.0	30	37	43			
		6		8.4	7.5	6.5	6.0	5.6	0.2	1.5	3.0	3.7	4.4			
PVL12		8		11.7	10.8	9.9	9.4	9.0	0.2	2.0	3.8	4.8	5.2	750	1800	25
		10		13.6	12.9	11.9	11.5	10.8	0.2	2.3	4.3	5.3	6.4			
		12		18.0	17.0	15.8	15.2	14.8	0.3	2.7	5.2	6.5	7.8			
	V 101 -	14	21	20.2	19.0	17.8	17.2	16.7	0.3	3.0	5.7	7.2	8.5			
	盖端泵	17		24.5	23.5	22.2	21.5	21.0	0.4	3.3	6.8	8.5	10.1	-		
		19		27.5	26.5	25.1	24.5	24.0	0.4	3.6	7.7	9.5	11.5			
		23		33.2	32.2	31.1	30.5	30.0	0.5	4.6	9.4	12.0	14.0	-		
		25 28		37.0 41.1	36.0 40	35.0 38.5	34.1	33.8 37.1	0.5 0.55	5.0	10.5 10.6	12.7 13	16.0 16.5	-		
		31	16	45.8	44.5	43.4	43.0		0.55	6.1	12.4	14.4	10.5	-		
		52	10	77.0	71.0	65.0	62.0	58.0	1.1	12.0	21.5	26.5	31.5			
		60		88.0	82.0	75.0	71.0	68.0	1.2	12.5	23.0	29.0	35.0	1		
		66		98.0	92.0	85.0	81.0	77.5	1.3	13.0	26	32.5	38	1		
		76	21	112	107	101	97	94.0	1.6	16.0	30	37	44	1	1800	
	41 VIII 7	85		125	119	112.5	108	105.4	1.7	14.5	33.0	41.0	48.5	t		
	轴端泵	94		138	132	124	120	117	1.9	19.0	36	45	53	1		
		116		171	165	157	156		2.3	22.0	44	50	_	1		
		125	16	181	175	166	165		2.4	24.0	45	51	_]		
		136	10	202	195	186	184		2.7	26.2	50.2	57			1200	
		153		228	219	208	207		3.0	29.4	56.1	63.6	_			
PVL13		6		8.4	7.5	6.5	6.0	5.6	0.2	1.5	3.0	3.7	4.4	750		45.6
		8		11.7	10.8	9.9	9.4	9.0	0.2	2.0	3.8	4.8	5.2			
		10		13.6	12.9	11.9	11.5	10.8	0.2	2.3	4.3	5.3	6.4			
		12		18.0 20.2	17.0 19.0	15.8 17.8	15.2	14.8 16.7	0.3	2.7	5.2 5.7	6.5	7.8 8.5			
	* * * 5	14 17		24.5	23.5	22.2	17.2 21.5	21.0	0.3	3.0	6.8	7.2 8.5	10.1		1000	
	盖端泵	19	21	27.5	26.5	25.1	24.5	24.0	0.4	3.6	7.7	9.5	11.5	-	1800	
		23		33.2	32.2	31.1	30.5	30.0	0.5	4.6	9.4	12.0	14.0			
		25		37.0	36.0	35.0	34.1	33.8	0.5	5.0	10.5	12.7	16.0	-		
		28		41.1	40	38.5	37.8	37.1	0.55	5.4	10.6	13	16.5	-		
		31	16	45.8	44.5	43.4	43.0		0.6	6.1	12.4	14.4	_	1		
		52		77.0	71.0	65.0	62.0	58.0	1.1	12.0	21.5	26.5	31.5			
		60		88.0	82.0	75.0	71.0	68.0	1.2	12.5	23.0	29.0	35.0]		
		66		98.0	92.0	85.0	81.0	77.5	1.3	13.0	26	32.5	38		1800	
		76	21	112	107	101	97	94.0	1.6	16.0	30	37	44		1000	
	轴端泵	85		125	119	112.5	108	105.4	1.7	14.5	33.0	41.0	48.5			
	10 700 77	94		138	132	124	120	117	1.9	19.0	36	45	53			
		116		171	165	157	156		2.3	22.0	44	50	_			
		125	16	181	175	166	165		2.4	24.0	45	51	\vdash	600	1000	
PVL23		136		202	195	186	184		2.7	26.2	50.2	57	_	600	1200	51
		153		228 39.0	219 36.5	208	207	21 2	3.0	29.4	56.1	63.6	16.5			
		26 33		49.0	47.0	34.0 44.0	32.5 42.8	31.2 42.0	0.6	6.0 7.5	11.0 14.0	13.7 17.0	16.5 20.5	1		
		41		61.0	58.9	56.1	55.0	53.5	0.6	8.2	16.0	20.5	24.5	-		
		41		70.0	67.5	64.6	63.8	62.0	1.0	9.0	18.0	23.5	24.5	-		
	盖端泵	53	21	77.0	73.4	71.0	69.0	67.0	1.1	10.0	20.5	26	31	1	1800	
		59		85.0	82.0	79.0	77.0	76.0	1.2	12.0	23.5	29	34	1		
		65		95.0	91.5	88.0	86.0	85.0	1.3	13.0	26	32	38	†		
												1 3/				

说明: 1、同单泵"工作参数"各项说明(见第2页) 2、双联泵总驱动功率≈轴端泵驱动功率+盖端泵驱动功率

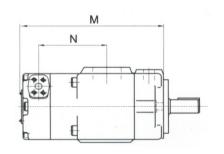






和PV2R型叶片泵双联泵的互换性

	PV2R型				PVL型			备 注
系列号	设计号	М	N	系列号	设计号	М	N	甘 注
PV2R12		244	114	PVL12	2	259	129	除尺寸M、N
PV2R13	30	287	112.5	PVL13		295	20.5	外,其余外 形尺寸完全
PV2R23		321	132.5	PVL23		328	139.5	一致
PV2R12		_	_	PVL12	1	_	_	
PV2R13	40	_	_	PVL13			_	外形尺寸 完全一致
PV2R23		_	_	PVL23		_	_	



PVL系列泵芯组件

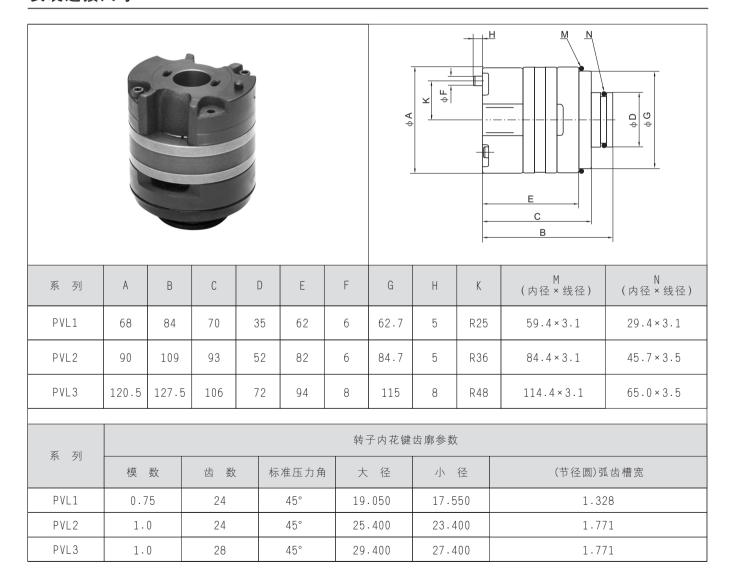
产品简介

泵芯是油泵的心脏。可以说油泵性能的高低、寿命的长短决定于泵芯的设计、制造水平的高低和优劣,本公司可提供让您满意的PVL系列泵芯组件。PVL系列叶片泵泵芯主要的由定子、转子、叶片、压力侧板、侧板以及密封件等组成。其主要性能参数与相应系列、规格的油泵性能参数一致,详见"PVL系列单泵主要性能参数"。

型号说明

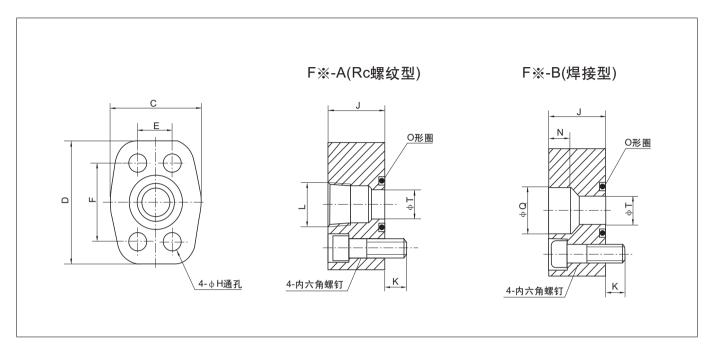
PC-	PVL1	-23	-R
泵芯标记	系列号	公称排量 mL/r	油泵旋向
PC:单泵泵芯	PVL1	6、8、10、12、14、17、19、23、25、28、31	(从轴端看)
双联泵轴端泵芯	PVL2	26、33、41、47、53、59、65、75	R-顺时针向
PCT:双联泵盖端泵芯	PVL3	52、60、66、76、85、94、116、125、136、153	L−逆时针向

安装连接尺寸



法兰连接组件

安装连接尺寸



港兰	次 個 他 他					Ľ	m 🗗	m					O炭膼	RAS	松 松 红	对应油泵接口
E 5	祝格	С	D	Е	F	Н	J	K	L	N	Q	Т	GB34521-82	# 5	N S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	刈 型祖永按口
F04-A	1/2″	43	59.0	17.5	38.1	9.0	28.0	11	1/2″			13	21.2×2.65	M8×30	35	PVL1出口 PVL12、PVL13
F04-B	1/2	40	39.0	17.5	30.1	9.0	20.0	11		11	22.5	10	21.2/2.00	110 × 30	33	盖端泵出口
F06-A	3/4″	53.2	71.6	22.2	47.6	11.2	30.0	11	3/4″			19	30×3.55	M10×30	68 5	PVL2、PVL12 轴端泵出口
F06-B	3/4	00.2	/1.0	22.2	47.0	11.2	30.0	11		12	28.5	19	00/0.00	11107(00	00.5	PVL23盖端泵出口
F08-A	1"	58.0	76.4	26.2	52.4	11.2	30.0	16	1″			26	34.5×3.55	M10×35	60 5	DV/ 1π¼ λ 🖂
F08-B	1	30.0	70.4	20.2	52.4	11.2	30.0	10		14	34.5	20	04.070.00	1110 × 00	00.5	F VLI9X/\L
F10-A	1-1/4"	67.7	84.7	30.2	58.7	12.0	40.0	16	1-1/4"			32	40×3.55	M10×45	68.5	PVL2吸入口 PVL3出口、PVL13
F10-B	1-1/4	07.7	04.7	30.2	50.7	12.0	40.0	10		16	43.0	32	40 / 0 : 33	1110 / 45	00.5	PVL23轴端泵出口
F12-A	1-1/2″	70.0	96.0	35.7	69.9	13.8	40.0	18	1-1/2"			38	50×3.55		118	
F12-B	1-1/2	70.0	90.0	30.7	09.9	13.0	40.0	10		18	49.1	30	30 × 3 · 3 3		110	
F16-A	2"	87.0	105.0	42.9	77.8	13.8	40.0	18	2″			51	65×3.55	M12×45	118	PVL3、PVL12吸入口
F16-B		07.0	100.0	42.9	77.0	13.0	40.0	10		20	61.0	31	00/0.00	112 \ 45	110	FVLOV FVL129X/VIII
F20-A	2-1/2"	96.0	116.0	50.8	88.9	13.8	45.0	18	2-1/2"			63	75×3.55		118	
F20-B	2-1/2	90.0	110.0	50.0	00.9	13.0	40.0	10		22	77.1	0.5	73/3.33		110	
F24-A	3″	101 0	141.4	61.9	106.4	17.0	45.0	17	3″			76	85×3.55	M16×45	287	PVL13、PVL23
F24-B	J	121.0	141.4	01.9	100.4	17.0	45.0	1/		25	90.0	70	00/0.00	1110/45	207	吸入口
F28-A	3-1/2"	126 0	155.0	69.9	120.7	17.0	50.0	17	3-1/2"			89	100×3.55	M16×40	287	
F28-B	0-1/2	130.0	100.0	09.9	120./	17.0	50.0	1/		28	102.8	09	100/0.00	M16×50	207	
F32-A	4"	1/5 0	162.0	77.8	130.2	17.0	50.0	17	4″			102	115×3.55	M16×40	287	
F32-B	4	140.0	102.0	//.0	130.2	17.0	50.0	1/		28	115.5	102	113/3.33	M16×50	207	

●工作介质

1、油液的污染控制

液压油液的污染可引起叶片泵的故障和降低其寿命,应对液压油液施行有效的污染控制,使污染度保持在NAS10级以内(使用 25μ 滤网以概略评估等级即可)。 同时,应在吸入口端安装一个 $70\sim150\mu$ (150目)的油箱用滤油器(其额定通流量应不小于泵流量的两倍),滤油器离油箱底部距离应大于 $50\,\mathrm{mm}$ 。

2、液压油的选用

本系列叶片泵适用于多种油液,包括石油系液压油、含水液压液、合成液压液等。使用不同种类的油液,油泵的额定压力和最高转速亦不同(见下表)

				最高转进r/min					
型号		石油系液压油			含水液压液	合成液压液	石油系液压油	含水液压液	
	高压专用油	抗磨油Pn	普通油	水一乙二醇型水仁色三醇型抗磨型	水一乙二醇液	乳化液	磷酸酯液	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	合成液压液含水液压液
PVL1-*	21	17.5	16				16		
PVL1-31	16	16	10				10		
PVL2-*	21	17.5		16	7	7		1800	1200
PVL3-*	21	17.5	14	10	/	/	1./		
PVL3-116	16	16	14				14		
PVL3-136 153	16	16						1200	

为提高油泵性能,延长使用寿命,推荐使用抗磨液压油(如ISO VG32或ISO VG46)。油液粘度30cSt时为最佳(保持温度在10-60°C范围内,最佳为35~50°C)。当使用压力高于Pn时,请使用高压专用液压油(见右表)

高压专用液压油								
制造商	牌号							
Mobil Sekiyu	Mobil DTE24, 25							
Showa Shell Sekiyu	ShellTellus Oil32, 46							

3、油液粘度和温度及低速启动的最大粘度限制

	油液粘度和温度		低速启动时的最大粘度限制					
油液类型	油温℃	粘度 mm²/s(cSt)	油泵型号	启动转速r/min	最大粘度mm²/s(cSt)			
石油系油	0-70		PVL1、PVL12、PVL13	750	100			
磷酸酯液	0-70	20-400	PVLI, PVLIZ, PVLI3	950	200			
水一乙二醇液	0-50	20-400	PVL2、PVL23	600	100			
油包水乳化液	0-50		PVLZ, PVLZ3	950	200			

●泵的安装

- 1、油泵支架座要牢固,刚性好,并能充分吸收振动。
- 2、泵和电机轴同轴度应控制在0.1mm以内,最大角度误差应小于0.2°,尽可能采用柔性联轴节,以避免因弯曲或侧向力引起的任何应力。
- 3、油泵的吸入管道通径应不小于泵入口通径,吸油滤油器通流量应不低于油泵流量的两倍。

- 4、泵吸入口的吸入压力的数值如表-1所示(对于某些排量的泵,最低吸入压力受转速限制。见表-2)。如泵安装在油箱液面以上则吸入口离油液液面高度应小于1.0m(使用磷酸酯液或含水液压液时应小于0.8m)。
- 5、当泵的工作转速<1200r/min时,安装时应将泵的吸入口向上,以便启动时易于吸油。

(表-1)

- 6、注意进油口处连接法兰,接头以及整个吸油管道必须严格密封,防止漏气,否则将会引起噪声,系统振动,并使油箱内产生大量泡沫,降低泵的寿命。
- 7、油箱应设有隔板,用来分隔回油带来的气泡与脏物。回油管应伸到油面以下(不得直接和泵的入口连接), 防止回油飞溅引起气泡。

咸		
石油基液压液	含水液压液磷酸酯液	峨

-16 kPa

(-120 mmHg)

(表-2)

赵 아	转速	允许吸入压力	
		最低	最高
PVL3-116	1700–1800	0 kPa (0 mmHg)	+30 kPa (+0.03MPa)
PVL13-X-116			
PVL23-X-116			
PVL23-**-76		-7kPa (-52.5mmHg)	
PVL23-**-94			

◎泵的启动

-20 kPa

(-150 mmHa)

1、油泵启动前,应检查进、出油口,切勿搞错方向,泵旋转方向应与标牌方向一致。

+30 KPa

(+0.03 MPa)

- 2、初次启动最好向泵里注满油,并用手转动联轴节,旋转力量应感觉均匀,灵活。
- 3、在初次工作或长期停车后再启动时,泵可能吸油较困难,为此,应预先在输出口端安装排气阀,或稍微 松开输出口端的接头以排出空气,并尽可能地在空载情况下对泵进行点动方式启动。

● 泵 的 维 护

- 1、用户购回油泵后,如不及时使用,必须将内部注入防锈油,并将外露加工表面涂防锈油脂,然后盖好油口防尘盖,妥善保存。
- 2、配管时,残留在油箱与管道中的铁屑与残渣尤其是布条,往往会引起油泵发生故障,必须注意清除。
- 3、安全阀调节压力不应过高,一般为泵额定压力的1.25倍。
- 4、保持油温在10-60℃范围(最佳为35-50℃)内,尤其避免高温下连续运转,否则油泵寿命将大大缩短,必要时设置加热器和冷却器予以调节油温。
- 5、保持正常油面高度、配管和油缸的容量很大时,最初虽然放入足够的油,在启动后,由于进入管道和油缸,也会发生油面下降,滤油器露出油面。因此,必须再一次补油。在使用过程中还会发生泄漏,应该在油箱中设置油面计,以便经常观察和补油。
- 6、要定期检查油液性能、达不到规定要求时要及时予以更换,并清洗油箱。
- 7、滤油器应经常清洗,以便吸油顺畅。
- 8、油泵工作一段时间后, (由于振动) 安装螺钉或进出油口法兰螺钉有可能松动, 要注意检查, 并拧紧防松。
- 9、由于PVL系列叶片泵内脏件采用组合式结构,因此正常维修只需更换泵芯即可。更换时要小心,应注意检查 密封圈是否平整,防止切边,拧紧外壳件连接螺钉时,应按对角线方向逐渐拧紧,用力要均匀。